

Technisches Datenblatt

Vakuumextruder VAP



Der Vakuumextruder ist das Herz der Formgebung bei plastischen Massen. Seine Aufgabe ist das effiziente Formen der plastisch aufbereiteten Masse in der geforderten Qualität. Petersen bietet Extruder mit jeweils speziell auf den Anwendungsfall hin ausgelegten Schnecken, die eine pulsationsarme und energetisch hocheffiziente Produktion von Extrusionsprofilen zulässt.

Die Extruder überzeugen mit einer hohen mechanischen Zuverlässigkeit sowie langlebiger und robuster Getriebetechnik. Nicht zu vergessen ist beste Vakuumhaltung, die unter anderem durch intern gehaltene, schnell zu wechselnde Verschleißteile erreicht wird. Dem Service bietet die Maschine durch viele und großzügige Servicetüren und Montageöffnungen einen direkten und schnellen Zugang zu allen Bereichen. Mit der optionalen Füllstandüberwachung LEVELTRONIC lässt sich immer der richtige Massenfüllstand in der Schnecke einregeln.

Bezeichnung	Einheit	VAP 15-10	VAP 15-15	VAP 25-20	VAP 25-25	VAP 35-30	VAP 35-35	VAP 45-40	VAP 45-45
Schnecke Ø	mm	150/100	150	250/200	250	350/300	350/350	450/400	450/450
Max. Pressdruck	bar	100	50	55	35	50	35	45	35
Antriebsleistung	kW	7,5	7,5	22,5	22,5	75	75	90	90
Austragsleistung ca.	t/h	0,25	1	2,6	6	10	17	22	35

Bezeichnung	Einheit	VAP 56-45	VAP 56-50	VAP 56-56	VAP 65-56	VAP 65-60	VAP 65-65	VAP 75-70	VAP 75-75
Schnecke Ø	mm	560/450	560/500	560/560	650/560	650/600	650/650	750/700	750/750
Max. Pressdruck	bar	65	40	35	55	40	35	40	35
Antriebsleistung	kW	7,5	160	200	200	250	250	35 5	35 5
Austragsleistung ca.	t/h	35	50	60	ca. 60	ca. 80	ca. 90	ca. 100	ca. 120

