

Nass- und Mischkoller DKW



Der PETERSEN Nass- und Mischkollergang setzt Maßstäbe in der Zerkleinerung und dem ersten Mischen von grubenfeuchten Tonen und Lehmen. Das freitragende Bett kann aufgrund seiner Steife allein auf 4 Stützpfelern aufgebaut werden. Eine zusätzliche Unterstützung wie z.B. ein Betontisch oder ein Stahlgerüst ist nicht notwendig.

Angetrieben werden die Kollerläufer über eine zentrale Königswelle und ein sehr robustes Kegelstirnradgetriebe. Der Antriebsmotor ist außerhalb des Kollers platziert und gibt somit keine Wärme unterhalb des Mahltisches ab. Die Kollerläufer werden von dreiteiligen Exzenterstücken gehalten, die ein leichtes Wechseln und Montieren der Kollerläufer erlauben.

Die Lagerung der Kollerläufer ist komplett gekapselt, so dass ein Ziehen der Wellen beim Drehen der Läufer

ohne eine sonst gegebene Verschmutzung der Lagerung möglich ist.

Die Mahl- und Rostplatten sind direkt auf dem Kollerbett auswechselbar montiert. Weichisen-Unterlagen verhindern ein Eindrücken der Struktur ins Kollerbett.

Die besonders schweren Läufer erzielen ein sehr gutes Mahlergebnis bei einem optimalen Verreiben der Masse durch die unterschiedlichen Relativgeschwindigkeiten auf dem Kollerbett.

Die Wasserzugabe erfolgt entweder zentral über die zentrale Materialaufgabe oder zielgerichtet über ein Verteilungssystem mit Wasseraufgabe an Stellen, wos das Material aufgelockert vorliegt, z.B. an den Aufreißschabern.

Bezeichnung	Einheit	DKW1860	DKW1870	DKW2080	DKW2180	DKW2080-4L
Ø / Breite Kollerläufer	mm	1.800 / 600	1.800 / 700	2.000 / 800	2.100 / 800	2.000 / 800
Anzahl Kollerläufer		2	2	2	2	4
Ø Kollerbett	mm	4.400	4.400	5.100	5.800	5.800
Gewicht Kollerläufer	kg	10,6 / 10,1	13,0 / 12,6	17,4 / 16,9	22,0 / 21,1	17,4
Nenn Drehzahl	1/min	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12
Nennleistung	kW	75	90	110	200	200
Kapazität (12 x 40) ca.	t/h	25 - 55	40 - 70	55 - 85	80 - 120	90 - 160