



Produktübersicht

1) Stark schwankende Werte wegen unterschiedlicher Härten von Matrix und Keramik.

Gebindegrößen:
1, 5, 10, 20 und 36 Kg
oder nach Bedarf

	nanoseal	Farbe Komp. A:B	Temp.- beständig. Nass trocken	Form	Topfzeit bei +20°C Minuten	Aushärtung 25°C Leichte Last: Volle Last:	Spezif. Gewicht: Mischung g/cm³	Härte Shore D	Viskosität mit Härter [mPas]	Ende Weiter- beschichtung	Zugfestigk. Druckfestigk.	Anwendungen
hochverschleißfest mit kugeligem Keramik, pastös, spachtelbar	nanoseal B1	grau / weiß 3:1	80°C 150°C	pastös	30	12 h 24 h	2,60	85-90	Spachtel	3 h	35 N/mm² 90 N/mm²	extremer Verschleißschutz hochfeste Keramikugeln bis 1,5 mm
	nanoseal B1+	grau / weiß 3:1	80°C 150°C	pastös	30	12 h 24 h	2,60	85-90	Spachtel	3 h	35 N/mm² 90 N/mm²	wie B1 jedoch höhere Abtauffestigkeit (mind 1cm Auftragung ist möglich)
	nanoseal B1 EE	grau / weiß 1,2,3	60°C 90°C	pastös	45	24 h 48 h	2,20	40-70 1)	Spachtel	5 h	16 N/mm² -	wie B1 jedoch extrem schlagzäh, für Strahlbeanspruchung und bei der Einwirkung von Schlägen
	nanoseal B1 GF	grau / weiß 3:1	60°C 90°C	pastös	45	16 h 36 h	2,30	85-90	Spachtel	3 h	40 N/mm² 90 N/mm²	wie B1 jedoch glasfaserverstärkt und mit einem flexiblen Härter Rohrbeschichtungen von außen, Anwendungen mit Vibrationen
	nanoseal B1F	grau / weiß 1,75:1	60°C 90°C	pastös	5	1 h 3 h	2,00	82-87	Spachtel	1 h	18 N/mm² 60 N/mm²	wie B1S jedoch extrem schnelle Aushärtung
	nanoseal B1M	grau / weiß 3:1	80°C 150°C	pastös	30	12 h 24 h	2,60	85-90	Spachtel	3 h	35 N/mm² 90 N/mm²	wie B1 jedoch größere Keramikugeln bis 2mm
	nanoseal B1S	grau / weiß 3:1	80°C 150°C	pastös	30	12 h 24 h	2,50	85-95	Spachtel	3 h	37 N/mm² 95 N/mm²	wie B1 jedoch kleinere Keramikugeln bis 0,5mm
chemischer Angriff	nanoseal B3	grau / braun 2:1	80°C 175°C	flüssig	30	24 h 72 h	1,30	80-82	50 000	3 h	25 N/mm² 65 N/mm²	extremer Schutz gegen aggressive Chemikalien, Säuren, Laugen und Rauchgase
	nanoseal B3 TF	grau	110°C 180°C	flüssig	30	24 h 24 h	1,40	80-84			23 N/mm²	Schutz von Metallen gegen extremen chemischen Angriff und Korrosion
verschleißfest, Erosion, Korrosion, feine körnige Keramik, flüssig, pinselbar, rollbar	nanoseal B4	dunkel-grau 5:1	60°C 100°C	flüssig	30	16 h 36 h	1,70	80-85	200 000	5 h	27 N/mm² 82 N/mm²	beste Verschleißschutzzeigenschaften (Abrasion) aller flüssigen Materialien sehr zähelastisch, beste Haftungseigenschaften, TÜV-geprüft für Kraftwerkeinsatz
	nanoseal B4+	dunkel-grau 3:1	80°C 160°C	pastös	30	12 h 24 h	1,70	87-89	Spachtel	3 h	38 N/mm² 93 N/mm²	spachtelbare Variante von B4
	nanoseal B4 KF	grau 5:1	40°C -30 - +80°C	flüssig	40	16 h 36 h	1,65	74 - 78	200 000	5 h	24 N/mm² 68 N/mm²	wie B4 jedoch elastifiziert für Temperaturschockbeanspruchung, "KF" = kältefest, z.B. Antrittschichtungen in Kühlhäusern
	nanoseal B4 AS	schwarz 3:1	60°C 90°C	flüssig	40	36 h 72 h	1,50	72 - 78	150 000	5 h	27 N/mm² 82 N/mm²	wie B4 jedoch antistatisch, sehr niedriger Oberflächenwiderstand
	nanoseal B4 LM	grau 4,6:1	80°C 100°C	flüssig	40	16 h 72 h	1,80	80 - 82	100 000	5 h	26 N/mm² 74 N/mm²	wie B4 jedoch mit Lebensmittelzulassung auch noch bei 70°C, Kondensattest (ISO 6270) bestanden, extreme chemische Beständigkeit
	nanoseal B4 NV	grau 4,6:1	70°C 110°C	flüssig	40	16 h 36 h	1,70	80 - 85	20 000	5 h	27 N/mm² 82 N/mm²	wie B4 jedoch niedrige Viskosität zum Rollen und optimierte chemische Beständigkeit; ausgezeichnete Beständigkeit beim Salzsprühtest
	nanoseal B4 EE	grau 0,607 : 1	45°C 80°C	flüssig	45	24 h 48 h	1,20	40	200 000	8 h	14 N/mm²	wie B4 jedoch extrem elastisch eingestellt. Für Anwendungen mit extremer Schlagbelastung.
	nanoseal B4 TF	grau 8:1	80°C 140°C	flüssig	30	16 h	1,70	80 - 85	150 000	5 h	27 N/mm² 82 N/mm²	wie B4 jedoch hoch temperaturfest. Muss für 2 Stunden bei T=90°C nachgetempert werden.
	nanoseal B4 NV S	grau 3,1:1	45°C 80°C	flüssig	40	24 h 48 h	1,50	70 - 75	40 000	5 h	21 N/mm² - N/mm²	wie B4 außerordentliche hohe Schlagfestigkeit vereinigt mit hoher Härte
	Antihafbelag, flüssig, pastös	nanoseal B4AH-7	weiß 6,5:1	45°C 80°C	flüssig	40	24 h 72 h	1,60	76 - 82	200 000	-	-
nanoseal B4AH		weiß 6,5:1	30°C 40°C	pastös	40	24 h 72 h	1,50	65 - 70	Spachtel	-	-	Beschichtung mit extremen Antihafteigenschaften und reduzierten Verschleißschutzeigenschaften
nanoseal B3 AH-7		weiß-grau	50°C 90°C		30	24 h 72 h	1,4 g/cm³	> 80				gute Antihafteigenschaften, Einsatz zum Schutz gegen Anhaftungen mit gleichzeitig sehr guten Verschleißschutzeigenschaften; im Vgl. zu B4AH-7 weniger Keramik und glattere Oberflächen
Korrosion, Erosion	nanoseal B5	grau, braun 2:1	60°C 170°C	flüssig	40	16 h 36 h	1,40	83 - 86	50 000	5 h	35 N/mm² 70 N/mm²	viel feinere Keramik und geringerer Keramikanteil als B4 glatte Oberflächen alle Formen der leichten Erosion und Abrasion
Instandhaltung Maschinenbau	nanoseal B6	grau 5:1	80°C 160°C	Spachtel	20	8 h 16 h	2,20	85-88	Spachtel	3 h	31 N/mm² 89 N/mm²	bearbeitbares Material mit hoher Abtauffestigkeit Ausbesserung von verschlissenen Metallteilen (Walzen etc.)
	nanoseal K14	,	60°C 80°C	flüssig	30	16 h 24 h	1,60	80-85	40 000	5 h	27 N/mm² 82 N/mm²	hochverschleißfeste Vergussmasse für den Maschinenbau sehr gute Haftung auf Fe + Alu Ausfüllen von Hohlräumen, Fixieren und Anpassen von Maschinenbauteilen anstelle von aufwendigen Bearbeitungszeiten



Rehart GmbH, Industriestraße 1
91725 Ehingen
09835-9711-0
info@rehart.de